ALVERTEX® FASTONE II

Pytania i odpowiedzi dla technologów | 20 kluczowych pytań

Gotowe odpowiedzi techniczne dla Dyrektorów Technicznych, R&D i laboratoriów

Cel: zapewnić przedstawicielom ALVENTUS gotowe, technicznie rzetelne odpowiedzi na typowe pytania przed testowaniem FASTONE II. Odpowiedzi opierają się na dostarczonym PDS ALVERTEX® FASTONE II oraz publicznych danych technicznych produktów o podobnym zastosowaniu.

Kluczowy przekaz: FASTONE II stanowi bliską funkcjonalnie alternatywę w segmencie produktów szybko twardniejących, z pokrywającym się profilem szybkiego twardnienia oraz tymi samymi kluczowymi parametrami: regulowanym czasem pracy od 20 minut do 2 godzin i wytrzymałością 10–30 MPa po 6 godzinach.

1. Czym jest FASTONE II?

ALVENTUS: To cementowy dodatek do szybkiego twardnienia opracowany dla systemów wymagających szybkiego rozwoju twardnienia.

Technical basis: *PDS: Cementitious Quick Hardening Additive.*

2. Jaka jest jego główna zaleta?

ALVENTUS: Łączy regulowany czas pracy około 20 minut–2 godzin z wysoką wczesną wytrzymałością i odpornością na pękanie.

Technical basis: *PDS: advantages section.*

3. Jak reguluje się czas pracy?

ALVENTUS: Za pomocą ogólnych modyfikatorów wiązania, takich jak kwas winowy i cytrynowy.

Technical basis: *PDS: handling time can be adjusted with general setting modifiers.*

4. Jakie jest zalecane dozowanie?

ALVENTUS: 5–25% masy cementu. Optymalną dawkę należy ustalić w docelowej recepturze.

Technical basis: *PDS: additive amount 5–25%.*

5. Jaka jest deklarowana wczesna wytrzymałość?

ALVENTUS: 10–30 MPa po 6 godzinach dojrzewania środka.

Technical basis: *PDS: 10–30 MPa after 6 hours.*

6. Czy ogranicza skurcz?

ALVENTUS: Tak. PDS wskazuje, że właściwości ekspansywne mogą ograniczać skurcz autogeniczny i skurcz wysychania.

Technical basis: *PDS: crack resistance / expansion characteristics.*

7. Jaki jest mechanizm działania?

ALVENTUS: Wczesna wytrzymałość powstaje poprzez wypełnianie porów ettringitem powstającym z hydratacji amorficznych glinianów wapnia przed rozpoczęciem hydratacji cementu.

Technical basis: *PDS theoretical reaction.*

8. Jaka jest powierzchnia Blaine'a?

ALVENTUS: 6 000 cm²/g.

Technical basis: *PDS general properties.*

9. Jaka jest gęstość właściwa?

ALVENTUS: 2,92.

Technical basis: *PDS general properties.*

10. Jak wygląda materiał?

ALVENTUS: Szaro-biały proszek.

Technical basis: *PDS general properties.*

11. Jakie jest opakowanie?

ALVENTUS: Worki 25 kg oraz big-bagi 1 000–1 200 kg.

Technical basis: *PDS general properties.*

12. Gdzie można go stosować?

ALVENTUS: Szybkowiążące zaprawy, materiały samopoziomujące, szybkowiążące zaprawy naprawcze, zaprawy dekoracyjne i szybkie rozformowanie małych elementów.

Technical basis: *PDS usage list.*

13. Czy nadaje się do szybkowiążących zapraw bezskurczowych?

ALVENTUS: Tak. Szybkowiążące zaprawy są bezpośrednio wymienione, a kompensacja skurczu jest częścią profilu produktu.

Technical basis: *PDS usage and advantage.*

14. Czy można stosować go w systemach samopoziomujących?

ALVENTUS: Tak, materiały samopoziomujące są bezpośrednio wymienione.

Technical basis: *PDS usage list.*

15. Czy nadaje się do zapraw dekoracyjnych?

ALVENTUS: Tak, zaprawy dekoracyjne są bezpośrednio wymienione.

Technical basis: *PDS usage list.*

16. Czy może wspierać szybkie rozformowanie?

ALVENTUS: Tak. Szybkie rozformowanie małych elementów jest bezpośrednio wymienione.

Technical basis: *PDS usage list.*

17. Czy jest kompatybilny z OPC?

ALVENTUS: PDS opisuje mechanizm wokół hydratacji cementu i tworzenia ettringitu, ale nie podaje uniwersalnego stwierdzenia o kompatybilności. ALVENTUS zaleca test z cementem klienta.

Technical basis: *PDS mechanism; formulation-specific qualification is required.*

18. Jak należy przeprowadzać badania porównawcze?

ALVENTUS: Należy stosować ten sam cement, piasek, wodę, modyfikator, podstawę dozowania i warunki dojrzewania, a następnie porównać czas pracy, rozpływ, wytrzymałość po 3/6/24 h oraz skurcz/ekspansję.

Technical basis: *podejście kwalifikacyjne ALVENTUS; opublikowane dane referencyjne.*

19.Jaki jest najmocniejszy argument przemawiający za FASTONE II?

ALVENTUS: Bardzo zbliżony profil funkcjonalny: produkt jest ukierunkowany na szybkie twardnienie, regulowany czas pracy 20 minut – 2 godziny, wczesną wytrzymałość oraz kontrolę pęknięć/skurczu. FASTONE II dodatkowo oferuje opakowania 25 kg i big-bagi zgodnie z dostarczonym PDS.

Technical basis: *ALVERTEX PDS + publiczne dane porównywalnych produktów.*

20. Czy ALVENTUS może obiecać bezpośrednią zamianę 1:1?

ALVENTUS: Nie. Prawidłowe stanowisko techniczne jest takie, że produkt jest silną alternatywą funkcjonalną, a równoważność należy potwierdzić w recepturze klienta poprzez kontrolowane badania.

Technical basis: *Technical qualification principle.*

Jak odpowiedzieć na najtrudniejsze pytanie: „Dlaczego mamy testować FASTONE II?”

„Ponieważ FASTONE II nie jest po prostu kolejnym przyspieszaczem. Jego opublikowany profil jest bardzo zbliżony do BEFORM: regulowany czas pracy 20 min–2 h, 10–30 MPa po 6 h, wysoka miałkość oraz kontrola skurczu/pękania dzięki właściwościom ekspansywnym. Proponujemy kontrolowane porównanie w Państwa recepturze zamiast prosić o przyjęcie deklaracji bez dowodów.”

Zalecany program porównawczy

- Czas pracy przy tym samym poziomie modyfikatora
- Rozpływ / urabialność
- Wytrzymałość 3 / 6 / 24 h
- Odkształcenia liniowe / skurcz i odporność na pękanie
- Czas rozformowania i jakość powierzchni, jeśli dotyczy
- Wpływ temperatury
- Kompatybilność modyfikatora

Uwaga: dokument służy do komunikacji technicznej i nie zastępuje PDS, SDS, CoA ani protokołów badań.