ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE

DANE TECHNICZNE I PROFIL ZASTOSOWAŃ

Dla Dyrektorów Technicznych, Działów R&D i Laboratoriów Formulacyjnych

1. Podsumowanie techniczne

ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE to wysokobiała hydrauliczna spoiwa glinowo-wapniowe na bazie faz CA i CA_2, opracowane do wymagających suchych mieszanek i specjalistycznych zapraw technicznych. Produkt jest przeznaczony do stosowania jako samodzielne spoiwo oraz w układach trójskładnikowych z cementem portlandzkim i gipsem.

Główne zastosowania obejmują podkłady samopoziomujące i jastrychy techniczne, zaprawy architektoniczne i dekoracyjne, systemy terrazzo, posadzki cementowe szlifowane, premium zaprawy techniczne, fugi oraz inne cementowe systemy wrażliwe na kolor.

2. Kluczowe zalety techniczne

Zaleta	Podstawa techniczna
Wysoka biel	Hunter 92–94; gwarantowana ≥90.
Wysoka miałkość	Blaine 4 300–4 500 cm^2/g; gwarantowana ≥4 200.
Szybki rozwój wytrzymałości	30–40 MPa / 6 h; 50–65 MPa / 24 h; 55–67 MPa / 72 h.
Kontrolowane wiązanie	Początek 140–200 min; koniec 150–230 min.
Wysoka czystość	Fazy CA/CA_2; bez deklarowanych dodatków modyfikujących.
Układy trójskładnikowe	Możliwość stosowania z cementem portlandzkim i gipsem.

3. Wyniki reprezentatywnej partii

Parametr	Wynik
Al_2O_3	69,8%
CaO	29,1%
Fe_2O_3	0,05%
Biel Huntera	93,1
Powierzchnia właściwa	4 845 cm^2/g
Rozpływ ASTM	79
Początek wiązania	200 min
Gęstość nasypowa	0,9 g/cm^3
Gęstość właściwa	2,90–3,05 g/cm^3

Wyniki reprezentatywnej partii potwierdzają profil wysokobiałego, wysokoczystego i drobno zmielonego spoiwa glinowo-wapniowego.

4. Właściwości techniczne

Właściwość	Typowa / specyfikacja
Fazy mineralogiczne	CA, CA_2
Biel Huntera	92–94; gwarantowana ≥90
Miałkość Blaine'a	4 300–4 500 cm^2/g; gwarantowana ≥4 200
Początek wiązania	140–200 min
Koniec wiązania	150–230 min
Rozpływ po 30 min	≥40%
Wytrzymałość 6 h	30–40 MPa
Wytrzymałość 24 h	50–65 MPa
Wytrzymałość 72 h	55–67 MPa
Wolna krzemionka krystaliczna	Brak wykrywalnych ilości
Rozpuszczalny w wodzie Cr VI	Brak wykrywalnych ilości
VOC	0%
Okres przechowywania	>180 dni w suchych warunkach

5. Zastosowania

- cementowe podkłady samopoziomujące i jastrychy techniczne
- wysokiej klasy zaprawy architektoniczne i dekoracyjne
- systemy terrazzo i posadzki cementowe szlifowane
- premium zaprawy techniczne i fugi
- białe i barwione systemy cementowe
- specjalistyczne suche mieszanki naprawcze

6. Kompatybilność formulacyjna

ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE jest przeznaczone do stosowania jako hydrauliczne spoiwo glinowo-wapniowe oraz jako składnik układów trójskładnikowych łączących spoiwo glinowo-wapniowe, cement portlandzki i gips. Takie układy mogą być wykorzystywane do kontroli matrycy ettringitowej oraz uzyskania odpowiednich parametrów wiązania i rozwoju wytrzymałości.

7. Zalecany program badań laboratoryjnych

Badanie	**Cel**
Zapotrzebowanie na wodę / konsystencja	Określenie wymaganego poziomu wody w konkretnej recepturze.
Rozpływ i utrzymanie urabialności	Ocena zachowania świeżej zaprawy.
Początek i koniec wiązania	Określenie profilu wiązania w recepturze.
Wytrzymałość 6 h / 24 h / 72 h / 28 dni	Ocena rozwoju wytrzymałości.
CIELAB L*, a*, b* i ΔE	Ocena koloru i jego stabilności.
Rozkład wielkości cząstek	Charakterystyka uziarnienia poza Blaine'em.
Pozostałość na sicie 90 µm	Kontrola frakcji grubej.
Wykwity / stabilność koloru	Ocena wyglądu gotowego produktu.
Odporność na ścieranie	W zależności od zastosowania.

8. Wsparcie techniczne ALVENTUS

Usługa	**Wsparcie ALVENTUS**
Dostawa materiału	ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE wraz z dokumentacją partii.
Dokumentacja techniczna	TDS, CoA i informacje techniczne.
Próbki laboratoryjne	Próbki do badań i opracowania receptury.
Wsparcie recepturowe	Pomoc techniczna podczas prób.
Optymalizacja	Wsparcie przy doborze dawki i korekcie receptury.

9. Stanowisko techniczne

ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE jest wysokobiałym spoiwem glinowo-wapniowym przeznaczonym do wymagających zastosowań w chemii budowlanej. Dostępne dane produktowe i wyniki reprezentatywnej partii wskazują na profil łączący wysoką biel, wysoką miałkość, kontrolowane wiązanie i szybki rozwój wczesnej wytrzymałości.

ALVENTUS rekomenduje ocenę ALVERTEX® w konkretnej recepturze klienta poprzez kontrolowane badania laboratoryjne. Celem jest określenie optymalnej dawki i potwierdzenie parametrów gotowego produktu.

10. Pozycjonowanie produktu

ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE jest pozycjonowane jako wysokowydajne białe spoiwo glinowo-wapniowe do premium suchych mieszanek i specjalistycznych zapraw, w których istotne są czystość koloru, wczesna wytrzymałość, kontrolowane wiązanie i stabilność procesu.

11. Kontakt

ALVENTUS | Wsparcie Techniczne i Zapytania B2B
info@alventus.eu | www.alventus.eu