KARTA TECHNICZNA PRODUKTU (TDS)

ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE

Superbiałe Spoiwo Glinowe o Wysokiej Czystości do Zaawansowanej Chemii Budowlanej

---

1. OPIS PRODUKTU

ALVERTEX® PRIMIX-70 SUPER WHITE to najwyższej jakości, czyste hydrauliczne spoiwo glinowo-wapniowe (cement glinowy) charakteryzujące się wyjątkową aktywnością hydratacyjną i błyskawicznym przyrostem wytrzymałości wczesnej. Wyprodukowane całkowicie bez dodatków modyfikujących. Dzięki wysokiej zawartości fazy aluminatowej, produkt doskonale sprawdza się jako samodzielne spoiwo lub kluczowy komponent w systemach trójskładnikowych (w połączeniu z cementem portlandzkim i gipsem), umożliwiając precyzyjną kontrolę matrycy ettryngitowej.

Zaprojektowane specjalnie dla wymagających receptur suchych mieszanek oraz specjalistycznych zapraw technicznych. Eliminuje ograniczenia estetyczne, zapewniając maksymalne nasycenie koloru, stabilność barwy oraz ekstremalną odporność na ścieranie.

2. GŁÓWNE ZASTOSOWANIE

- **Cementowe podkłady samopoziomujące** (wylewki) i jastrychy techniczne.
- **Wysokiej klasy zaprawy architektoniczne** i dekoracyjne.
- **Nowoczesne systemy lastryko** (terrazzo) oraz posadzki szlifowane na bazie cementu.
- **Premium zaprawy techniczne** oraz fugi o podwyższonej stabilności kolorystycznej.

3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA I PARAMETRY

Akceptowalny Poziom Jakości (AQL) dla poniższych parametrów wynosi 2,5% zgodnie z normami ISO 3951.

3.1. Właściwości Fizyczne

- **Biel (Skala Huntera):** 92 – 94 *(Gwarantowana: ≥ 90)* | *Badanie: GB/T2015-2005*
- **Powierzchnia właściwa wg Blaine'a (cm^2/g):** 4300 – 4500 *(Gwarantowana: ≥ 4200)* | *Badanie: EN196-6*
- **Gęstość nasypowa:** 0,9 g/cm^3
- **Gęstość właściwa:** 2,90 – 3,05 g/cm^3
- **Główne fazy mineralogiczne:** CA, CA_2

3.2. Właściwości Robocze i Czas Wiązania

- **Rozpływ (po 30 min):** ≥ 40% *(Gwarantowany)* | *Badanie: BS EN 196-1 / ASTM*
- **Początek czasu wiązania:** 140 – 200 minut *(Gwarantowany: ≥ 130 min)*
- **Koniec czasu wiązania:** 150 – 230 minut *(Gwarantowany: ≤ 250 min)*

3.3. Przyrost Wytrzymałości Mechanicznej (Wytrzymałość na Ściskanie, MPa)

Metoda badawcza: BS EN196-1 (Cement: 450g | Piasek normowy: 1350g | Woda: 225g)

- **Po 6 godzinach:** 30 – 40 MPa *(Gwarantowana: ≥ 25 MPa)*
- **Po 24 godzinach:** 50 – 65 MPa *(Gwarantowana: ≥ 40 MPa)*
- **Po 72 godzinach:** 55 – 67 MPa *(Gwarantowana: ≥ 42 MPa)*

4. PROFIL EKOLOGICZNY I BEZPIECZEŃSTWO

- **Status rejestracji:** Produkt sklasyfikowany jako **NIEBEZPIECZNY** zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP].
- **Zgodność z REACH:** Produkt w pełni zgodny i zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.
- **Czystość ekologiczna:** Zawiera **ZERO** wykrywalnych ilości wolnej krystalicznej krzemionki oraz rozpuszczalnego chromu (Cr VI).
- **Lotne Związki Organiczne (LZO / VOC):** 0% (Całkowity brak emisji VOC), co spełnia rygorystyczne unijne normy jakości powietrza wewnątrz pomieszczeń.

5. PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywany w suchych warunkach, zabezpieczonych przed wilgocią, bez bezpośredniego kontaktu z podłożem, w oryginalnych i nieotwartych opakowaniach, produkt zachowuje gwarantowany okres trwałości **powyżej 180 dni**.

Dystrybutor: Alventus Company Ltd.
Wsparcie Techniczne i Zapytania B2B: info@alventus.eu | www.alventus.eu

Pełnowartościowy odpowiednik technologiczny dla cementu Ternal® White